

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00359/20

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ», место нахождения 143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А, ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

№ 0011759

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ», место нахождения 143985, РОССИЯ, ОБЛАСТЬ МОСКОВСКАЯ, ГОРОД БАЛАШИХА, УЛИЦА АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), ДОМ 48А, ОГРН 1165053057311, телефон +7 495 777 7979, факс +7 495 777 7970

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России,

Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий», место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон/факс +7 495 529 8561, e-mail: pojtest@mail.ru, орган по аккредитации Федеральная служба по аккредитации,

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты

Маты, маты прошивные, цилиндры навивные, сегменты вырезные, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 (см. Приложение № 0021933)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП): код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России: 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)» ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I) Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0: НГ (негорючие материалы)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчет о сертификационных испытаниях № 791-3.1-ОС-2020 выдан 20.04.2020 испытательной лабораторией ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, ТРПБ.RU.ИИ02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле от 02.08.2019 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20 от 20.01.2017 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2020 по 20.04.2025



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

Handwritten signature of A.S. Etyunyan

А.С. Етунян

инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

Handwritten signature of P.V. Palyeha

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00359/20

(обязательная сертификация)

№ 0021933

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Маты, маты прошивные, цилиндры навивные, сегменты вырезные, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20</p> <p>Маты марки:</p> <p>TEX MAT (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность 43 кг/м³ ± 10%).</p> <p>Маты прошивные марок:</p> <p>WIRED MAT 50 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 50 кг/м³ ± 10%),</p> <p>WIRED MAT 80 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%),</p> <p>WIRED MAT 80 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%),</p> <p>ALU I WIRED MAT 80 кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ± 10%),</p> <p>WIRED MAT 105 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%),</p> <p>WIRED MAT 105 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%),</p> <p>ALU I WIRED MAT 105, кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ± 10%).</p> <p>Цилиндры навивные марок:</p> <p>Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ± 12%, 145 кг/м³ ± 12%),</p> <p>Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ± 12%),</p> <p>Цилиндры навивные CONLIT PS 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ± 12%).</p> <p>Сегменты вырезные марки:</p> <p>Сегменты RSG (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ± 12%).</p>



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Signature]

 ПОДПИСЬ

[Signature]

 ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

ИНИЦИАЛ, ФАМИЛИЯ

Р.В. Палеха

ИНИЦИАЛ, ФАМИЛИЯ